Systemswitches ZUS-SW5-HSB

Datenblatt-Nr.: 300020 / Stand: 2026/11/23



Hersteller: hospicall GmbH

Produkt: Systemswitches ZUS-SW5-HSB

Artikelnummer: 300020

Bezeichnung neu: Systemswitch ZUS-SW5-HSB

Kurzbeschreibung neu: ZUS-SW5-HSB

Bezeichnung alt: Ethernet- Switch 5 Port P7 zum Betrieb mit 24V-USV 5-Port 10/100Mbps Auto MDI/MDI-X RJ45 Redundante Stromversorgung: 24V DC mit Umpolungs-Schutzfunktion IP-30 Schutz mit Metallgehäuse DIN-Schiene (Hutschiene) und Wandmontage möglich -40 bis 75 °C Betriebstemperatur

Kurzbeschreibung alt: SWITCH-5-P7

Verwendung: Rufsystem P7, Personenschutzsystem D5, System 834, Zubehör

Für die Verwendung in verschiedenen Systemen geprüfte und zugelassene Komponenten zur Ergänzung der Rufanlage.

Systemswitches ZUS-SW5-HSB für die Vernetzung der hospicall Systembuskomponenten (System-Steuerzentale, Stationszentralen, Dienstzimmermonitore, D5-Wandleser usw.). Konzipiert zum Betrieb an der DIN EN 60601-1-konformen sicheren 24-V-Stromversorgung der Rufanlage, mit Verpolungs-Schutzfunktion und geeignet zur Montage auf 35-mm-Hutschiene sowie zur Wandmontage.

Funktionen

- Fünf RJ45-Ethernet-Ports 10/100 Mbps, Auto MDI/MDI-X, unmanaged
- Metallgehäuse, geeignet zur Montage auf 35-mm-Hutschiene (Hutschiene nach DIN EN 60715:2018-07) sowie zur Wandmontage
- Zugelassen für den Betrieb an der DIN EN 60601-konformen sicheren 24-V-Stromversorgung der Rufanlage

© 2024 hospicall GmbH / Alle Inhalte, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten.

- Verpolungs-Schutzfunktion
- Die hier aufgeführten Informationen richten sich an geschulte Fachkräfte für Rufanlagen. Die allgemeinen Regeln für Arbeiten an elektrischen Anlagen sind einzuhalten. Eine unsachgemäße Ausführung der Planung, der Installation oder der Wartung kann zur Gefahr für Leben und Gesundheit der Nutzer werden, zum Systemausfall mit Rufverlust führen oder Anlagenteile beschädigen. Beachten Sie unbedingt die geltenden Normen sowie die jeweiligen Hinweise zur Montage, Installation, Wartung und Bedienung.

Technische Daten	Mechanische Eigenschaften
Versorgungsspannung: 24 V DC	Maße (H x B x T): 135 x 32 x 85 mm
Stromaufnahme aktiv: 220 mA, passiv: 0 mA	Gewicht netto: 456 g
Batterietyp:	Material: St
Gewicht brutto: 456 g	Montage: Hutschiene;Wandmontage
Zertifizierung: CE, REACH, RoHS	Farbe: schwarz, ähnlich RAL 9011
Befestigung: rasten, schrauben	
Zum Anschluss an: HSB	
Zum Anschluss von:	

Elektrische Schnittstellen:

- 1x Spannung 24V - Schraub-Steck-Klemme - analog - IN
- 5x HC Systembus - RJ45 - Ethernet - Bidirektional

© 2024 hospicall GmbH / Alle Inhalte, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten.