

## Systemswitches ZUS-SW16-HSB

Datenblatt-Nr.: 300023 / Stand: 2024/09/08



---

**Hersteller:** hospicall GmbH

---

**Produkt:** Systemswitches ZUS-SW16-HSB

---

**Artikelnummer:** 300023

---

**Bezeichnung neu:** Systemswitch ZUS-SW16-HSB

---

**Kurzbeschreibung neu:** ZUS-SW16-HSB

---

**Bezeichnung alt:** Ethernet- Switch 16 Port P7 zum Betrieb mit 24V-USV 16-Port 10/100/1000Mbps Auto MDI/MDI-X RJ45 Redundante Stromversorgung: 24V DC mit Umpolungs-Schutzfunktion IP-30 Schutz mit Metallgehäuse DIN-Schiene (Hutschiene) und Wandmontage möglich -40 bis 75 °C Betriebstemperatur

---

**Kurzbeschreibung alt:** SWITCH-16-P7

---

**Verwendung:** Rufsystem P7, System 834, Zubehör

---

als geprüfte und zugelassene Komponenten für die Verwendung in verschiedenen Systemen

Systemswitches ZUS-SW16-HSB für die Vernetzung der hospicall Systembuskomponenten (System-Steuerzentale, Stationszentralen, Dienstzimmermonitore, D5 Wandler usw.). Konzipiert zum Betrieb an der DIN EN 60601-1 konformen sicheren 24-V-Stromversorgung der Rufanlage, mit Verpolungs-Schutzfunktion und geeignet zur Montage auf 35-mm-Hutschiene sowie zur Wandmontage.

### Funktionen

- 16 RJ45-Ethernet-Ports 10/100 /1000 Mbps, Auto MDI/MDI-X
- Metallgehäuse geeignet zur Montage auf 35-mm-Hutschiene (Hutschiene nach DIN EN 60715:2018-07) sowie zur Wandmontage
- Vernetzung der hospicall Systembuskomponenten
- Zugelassen für den Betrieb an der DIN EN 60601-1 konformen sicheren 24-V-Stromversorgung der Rufanlage

- Verpolungs-Schutzfunktion
- Nicht managebar
- Die hier aufgeführten Informationen richten sich an geschulte Fachkräfte für Rufanlagen. Die allgemeinen Regeln für Arbeiten an elektrischen Anlagen sind einzuhalten. Eine unsachgemäße Ausführung der Planung, der Installation oder der Wartung kann zur Gefahr für Leben und Gesundheit der Nutzer werden, zum Systemausfall mit Rufverlust führen oder Anlagenteile beschädigen. Beachten Sie unbedingt die geltenden Normen sowie die jeweiligen Hinweise zur Montage, Installation, Wartung und Bedienung.

#### Technische Daten

Versorgungsspannung: 24 V DC

Stromaufnahme aktiv: 370 mA, passiv: 145 mA

Batterietyp:

Gewicht brutto: 743 g

Zertifizierung: CE, REACH, RoHS

Befestigung: rasten, schrauben

Zum Anschluss an: HSB

Zum Anschluss von:

#### Mechanische Eigenschaften

Maße (H x B x T): x 66 x 107 mm

Gewicht netto: 743 g

Material: St

Montage: Aufputz;Hutschiene

Farbe: Schwarz

#### Elektrische Schnittstellen:

- 1x HC Systembus - RJ45 - Ethernet - Bidirektional