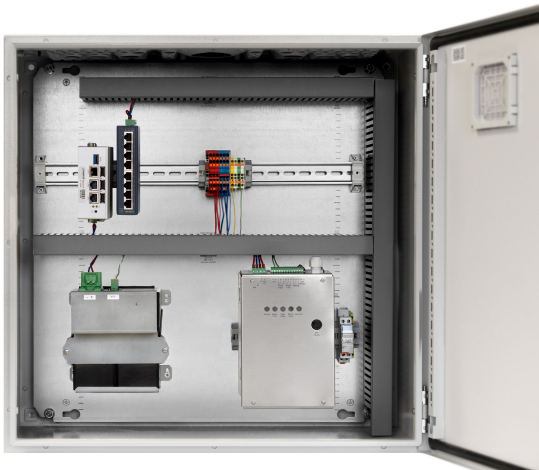


Systemverteiler VSS-SW-USV-5A

Datenblatt-Nr.: HP71102 / Stand: 2025/12/14



Hersteller: hospicall GmbH

Produkt: Systemverteiler VSS-SW-USV-5A

Artikelnummer: HP71102

Bezeichnung neu: Systemverteiler VSS-SW-USV-5A

Kurzbeschreibung neu: VSS-SW-USV-5A

Bezeichnung alt: Systemverteiler als vormontierter und vorverdrahteter Verteilerschrank mit System-Steuerzentrale, 8-Port Ethernet Switch und einer unterbrechungsfreien Stromversorgung 5A

Kurzbeschreibung alt: VSS-SW-USV-5A

Verwendung: Rufsystem P7

Systemverteiler VSS-SW-USV-5A bietet eine anschlussfertige Lösung für die übergeordnete Zentrale eines P7 Rufsystems, bei dem lediglich noch die primäre Spannungsversorgung (230 VAC) sowie die Anbindung der Stationsverteiler und Subsysteme (z.B. BMA, TK-Anlage) via Ethernet Kabel oder Serieller Verbindung installiert werden müssen.

Rechteckig

Funktionen

- Komplett vorverdrahtet und mit den erforderlichen Geräten für die übergeordnete Steuerung eines P7 Rufsystems versehen.
- Allpoliger Schalter für die Abschaltung der primären Spannungsversorgung im Wartungsfall.
- Saubere Trennung der Kabelführung durch getrennte Kabelzuführung und Verdrahtungskanäle zur Einhaltung der Systemtrennung.
- Installationsraum für weitere optionale Einbauten oder evtl. größere Ersatzgeräte.
- Horizontal und vertikal aneinanderreihbar mit passiver Lüftung in der Tür.
- Vorperforierte Abdeckplatte für weitere Kabelzuführungen.

- 8-Port RJ45-Ethernet Switch für die Anbindung der Stationsverteiler.
- Unterbrechungsfreien Stromversorgung 5 A zur Speisung der Verteiler.
- Von der Tragplatte isolierte Hutschiene.
- Türanschlag Rechts/Links wechselbar.
- Farblich gekennzeichnete Reihenklemmen.
- Die hier aufgeführten Informationen richten sich an geschulte Fachkräfte für Rufanlagen. Die allgemeinen Regeln für Arbeiten an elektrischen Anlagen sind einzuhalten. Eine unsachgemäße Ausführung der Planung, der Installation oder der Wartung kann zur Gefahr für Leben und Gesundheit der Nutzer werden, zum Systemausfall mit Rufverlust führen oder Anlagenteile beschädigen. Beachten Sie unbedingt die geltenden Normen sowie die jeweiligen Hinweise zur Montage, Installation, Wartung und Bedienung.

Technische Daten

Versorgungsspannung: 230 V AC

Stromaufnahme aktiv: 800 mA, passiv: 0 mA

Batterietyp: T4

Gewicht brutto: 33000 g

Zertifizierung: CE, REACH, RoHS

Befestigung: schrauben

Zum Anschluss an:

Zum Anschluss von:

Mechanische Eigenschaften

Maße (H x B x T): 600 x 600 x 260 mm

Gewicht netto: 33000 g

Material: ABS, Alu, PC, PVC, St

Montage: Wandmontage

Farbe: lichtgrau, ähnlich RAL 7035

Elektrische Schnittstellen:

- 1x HC Systembus - RJ45 - Ethernet - Bidirektional
- 1x Ethernet (LAN) - RJ45 - Ethernet - Bidirektional
- 2x Seriell - DE9 - RS232 - Bidirektional
- 3x analog (AS) - Steckklemme - analog - IN
- 8x HC Systembus - RJ45 - Ethernet - Bidirektional
- 1x Spannung 24V - Schraub-Steck-Klemme - analog - IN
- 1x 230V - Steckklemme - analog - IN